



smart-Flow XL

Sorbonne nouvelle génération
Optimisation et sécurité des process



Manipulation sécurisée des produits dangereux

vous faire vivre une

NOUVELLE EXPERIENCE

NOTRE TECHNOLOGIE PUSH-PULL

Les rideaux d'air intégrés protègent l'opérateur des produits toxiques manipulés (efficacité garantie sur les gaz lourds).

Les panneaux translucides offrent une excellente visibilité et le capot amovible permet une utilisation polyvalente.

- **Notre équipe de R&D, secondée par nos équipes en atelier de fabrication, étudie vos demandes pour concevoir et produire la solution qui vous convient parfaitement**



PROTECTION ABSOLUE DES OPÉRATEURS



RÉDUCTION DES COÛTS ÉNERGÉTIQUES : - 6 %



CONCEPTION SUR MESURE



Sorbonne Laboratoire

- ▶ Surface ventilée : 600-2000mm
- ▶ Certification Sorbonne EN14-175
- ▶ Débit d'extraction optimisé avec système push-pull
- ▶ Faible niveau sonore
- ▶ Configuration par application Wifi

Points clés

- ▶ Pose sur paillasse ou système autoportant
- ▶ Ajustement de la largeur d'ouverture
- ▶ Eclairage LED
- ▶ Ventilateur d'extraction
- ▶ Support d'écran
- ▶ Prises informatiques, électriques, raccordement gaz spéciaux

Adaptation